

индустриални секционни врати **MCA**



mcagrup.com

ИНДУСТРИАЛНИ СЕКЦИОННИ ВРАТИ



КАЧЕСТВОТО ПРЕДИ ВСИЧКО

Материалите, използвани за производството на индустриалните секционни врати MCA са от най-добро качество: сандвич-панели от поцинкована стомана, боядисани в електростатично поле, плъзгащи системи и аксесоари от поцинкована стомана, колелца от неръждаема стомана, гумени уплътнения, профили от екструдирани алуминий. Дебелината на стоманения лист е 0,7 mm за панелите FLUSH и 0,5 mm за панелите RIB.



СИСТЕМАТА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО Е СЕРТИФИЦИРАНА ПО ISO 9001:2008 SR

Непрекъснатото подобрене на качеството е една от основните цели на MCA. Водещата германска компания TÜV Rheinland сертифицира, че системата за управление на качеството на MCA отговаря на SR EN ISO 9001.



Качеството преди всичко



ИЗСЛЕДВАНЕ И РАЗВИТИЕ

Отделът R&D се стреми да подобрява непрекъснато качеството на продуктите и да намира нови решения, които да отговарят на исканията на нашите клиенти и да повишават сигурността при използването на нашите продукти.



НАДЕЖДНИ СИСТЕМИ ЗА СИГУРНОСТ

При употребата на продуктите ни вие сте защитени от специални системи за сигурност: механизъм за сигурност при скъсване на пружините (предотвратява падането на вратата при проблем с пружините), механизъм за сигурност при скъсването на въжетата, светлинна бариера с фотоклетки, система "safety edge" (при срещане на препятствие вратата автоматично спира и тръгва в обратната посока).



ЕФИКАСНА ТОПЛИННА ИЗОЛАЦИЯ



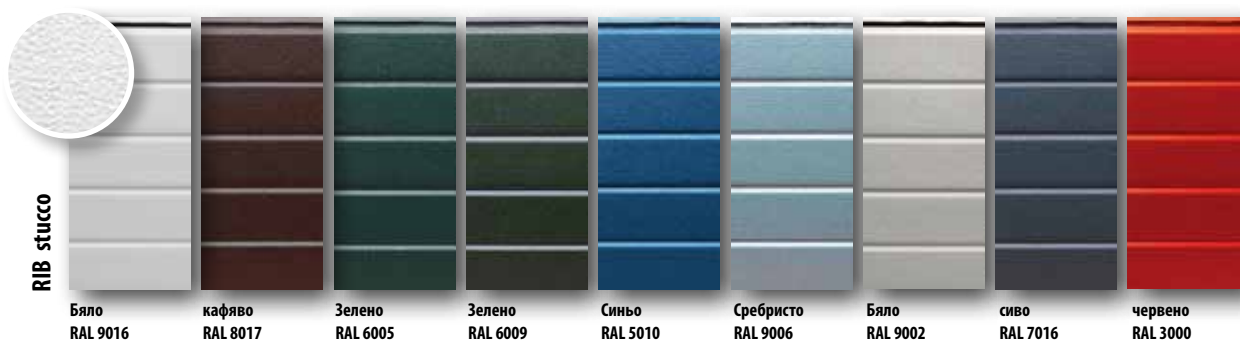
Характеристики на панелите на секционните врати

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПАНЕЛИТЕ НА СЕКЦИОННИТЕ ВРАТИ МСА



- термоизолация**
 Панелите са напълнени с полиуретанова пяна с отлични изолационни качества. При еднаква дебелина, тази пяна осигурява два пъти по-добра изолация в сравнение с полистирена.
- Механична издържливост**
 40-милиметрови панели от поцинкована стомана, пълни с полиуретанова пяна. Когато има релеф (имитация на дърво, стук и пр.), стоманеният лист е с дебелина 0,5 мм а когато панелът е гладък дебелината на листа е 0,7 мм
- Механизъм против прищипване на пръстите**
 Формата на панелите е такава, че не позволява да си прищипите пръстите, когато боравите ръчно с вратата.
- Единен и издържлив цвят**
 Благодарение на начина на боядисване цветът се полага единно и трайно върху повърхността на целия панел.
- Издържливост на корозия**
 Стоманата, от която са изработени панелите, е защитена срещу окисляване благодарение на цинковото покритие.

ПАНЕЛИ ЗА СЕКЦИОННИ ВРАТИ - ТИПОВЕ И ЦВЕТОВЕ



ИЗРАБОТЕНИ, ЗА ДА ТРАЯТ ЦЯЛ ЖИВОТ

Панелите от поцинкована стомана са напълнени с 40 мм полиуретанова пяна. Когато панелите имат релеф (имитация на дърво, стук) стоманата им е с дебелина 0,5 мм, а когато са гладки, стоманата е с дебелина 0,7 мм.

ВСЕКИ ЦВЯТ Е ВЪЗМОЖЕН

Гладките панели могат да бъдат боядисани във всеки един цвят по RAL, за да може секционната врата да бъде в хармония с фасадата на сградата.



СИСТЕМИ ЗА СИГУРНОСТ





СИСТЕМА ЗА СИГУРНОСТ ПРИ СКЪСВАНЕ НА ВЪЖЕ

Тази система е част от стандартния пакет и се монтира на всяка индустриална врата, произведена от МСА. При малко вероятния случай на скъсване на въже, системата за сигурност се включва автоматично. Тази система предпазва от наранявания, предизвикани от падане на вратата. Ако се стигне до скъсването на въже, вратата се блокира с помощта на стоманена спирачка.



СИСТЕМА ЗА СИГУРНОСТ ПРИ СКЪСВАНЕ НА ПРУЖИНА

Всички индустриални секционни врати на МСА са съоръжени с торсионни пружини от цинкувана стомана. Пружините са изчислени според размера, тежестта и средния брой ежедневни отваряния. Пружините играят съществена роля при използването на секционната врата. Те поддържат вратата в равновесно положение, независимо в каква позиция е оставена. При малко вероятния случай на скъсване на пружина, незабавно се включва автоматична система за блокиране на вратата. Това гарантира надеждност и сигурност при използване.



СИСТЕМА "SAFETY EDGE"

Индустриалните секционни гаражни врати могат да бъдат съоръжени със система "safety edge". Тази система се състои от сензор, разположен в гуменото уплътнение, намиращо се на най-долния панел на вратата. Ако сензорът регистрира срещане на препятствие, то вратата спира автоматично.



СИСТЕМА ЗА СИГУРНОСТ С ФОТОКЛЕТКИ

По избор, индустриалните секционни врати могат да бъдат снабдени със система от фотоклетки. Прекъсването на светлинния лъч между фотоклетките, монтирани от двете страни на вратата, спира автоматично слизането на вратата.



ПЕШЕХОДНА ВРАТА



Различни типове пешеходни врати

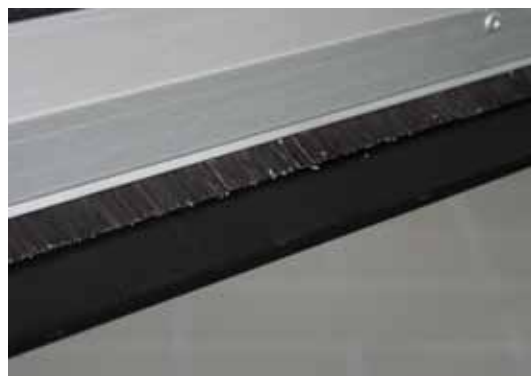


ПЕШЕХОДНИ ВРАТИ

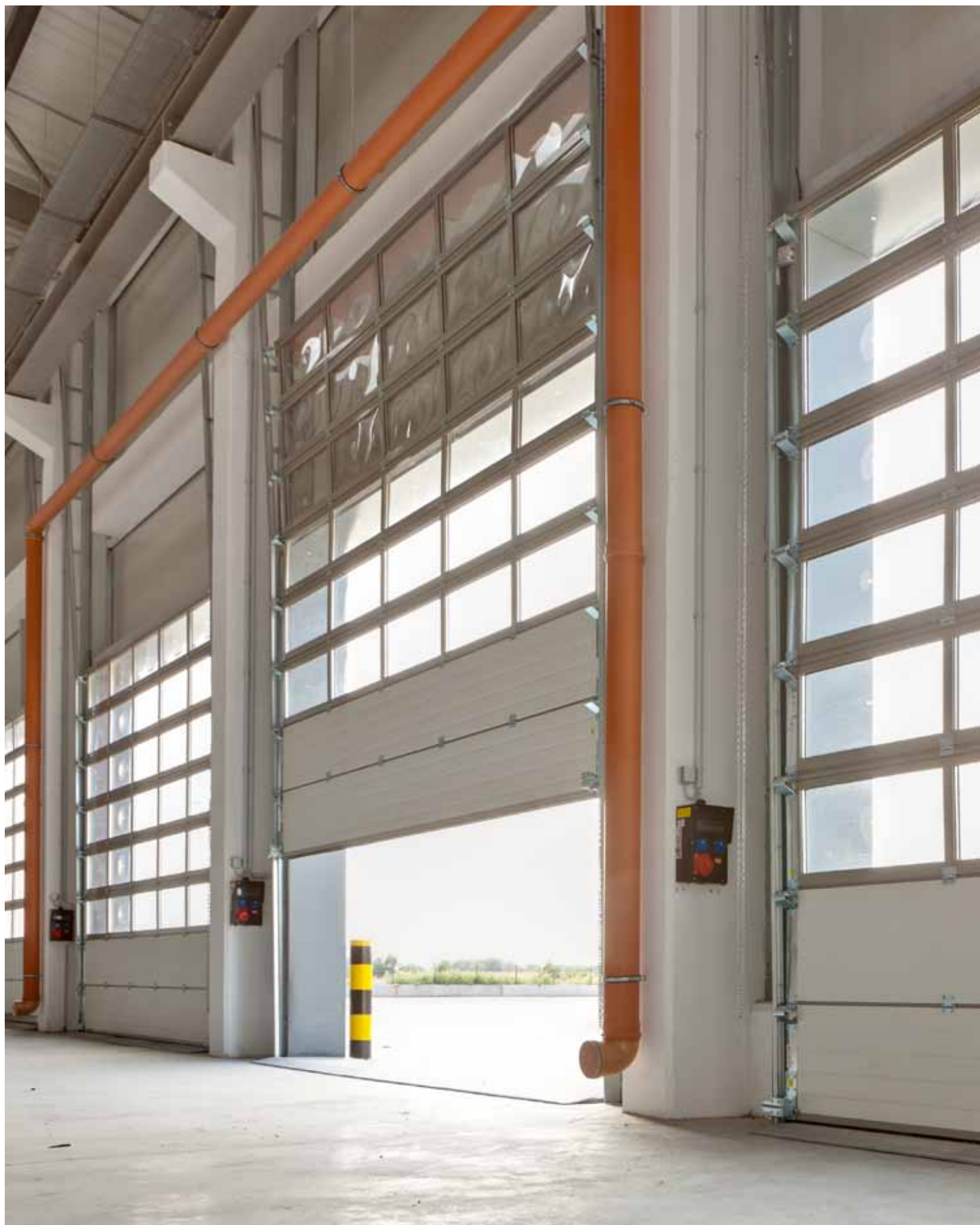
Индустриалните секционни врати по принцип са с голяма повърхност и цялостното им отваряне не винаги е нужно. Поради тази причина може да бъде инсталирана пешеходна врата. Има два вида пешеходни врати: с нисък праг (3 см) и с висок праг (15 см).

ПЕШЕХОДНА ВРАТА С НИСЪК ПРАГ (LOW STEP)

Прагът е интегриран в секционната врата и се вдига заедно с нея. Макар и да е много тънък, прагът е много издържлив. Секционните врати, оборудвани с пешеходна врата с нисък праг позволяват лесен достъп до производствената площ, без да е нужно секционната врата да бъде изцяло отваряна. Прагът има две каучукови уплътнения, осигуряващи оптимална топлинна изолация.



ОСТЪКЛЯВАНЕ НА ИНДУСТРИАЛНИ СЕКЦИОННИ ВРАТИ



Повече светлина, повече прозрачност



ОСТЪКЛЯВАНЕ ЗА СЕКЦИОННИ ВРАТИ

Едно от най-честите изисквания към секционните индустриални врати е те да бъдат остъклени. Независимо дали целта е използването на естествена светлина или прозрачността е част от замисъла на архитекта, вратите могат да бъдат изработени според конкретния чертеж. Последният писък на модата по отношение на остъкляването на секционните врати е напълно остъклената врата с пешеходна врата с нисък праг.

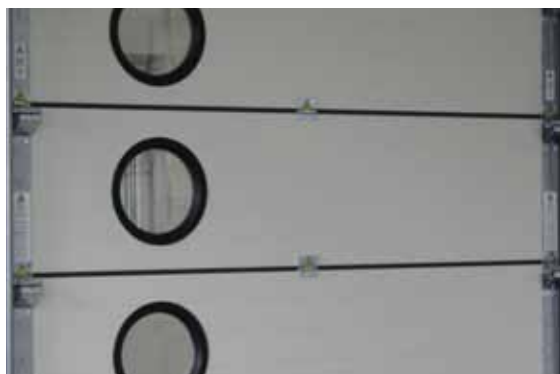


Напълно остъклена индустриална врата с пешеходна врата с нисък праг.

ТИП ОСТЪКЛЯВАНИЯ



640x340/610x140 правоъгълни прозорци (черна рамка)

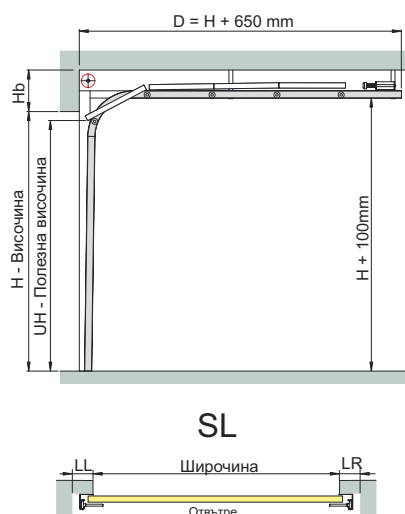


кръгли или овални прозорци 725x325 D = 330 (черна рамка)

ПЛЪЗГАЩА СИСТЕМА



Стандартна система за отваряне - Standard Lift

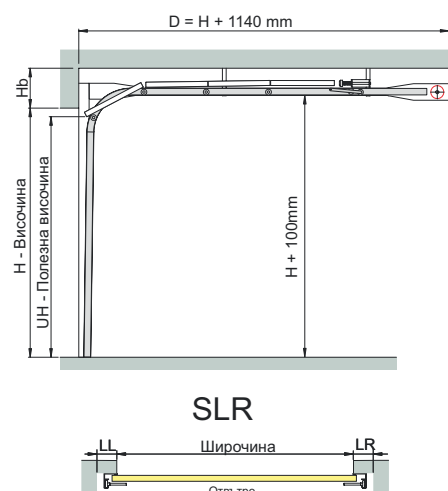
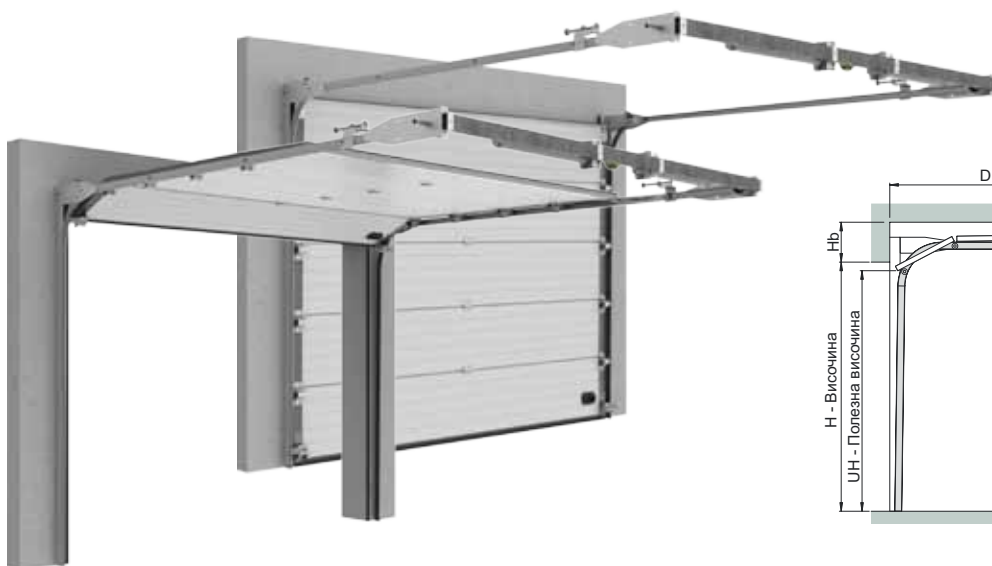


STANDARD LIFT (SL)

Стандартната система за отваряне е най-често срещаното решение при индустриалните секционни врати. Системата от пружини се монтира на трегера.

Стандартната система за отваряне се използва най-често, когато височината на трегера е най-малко 280 mm (при ръчно задвижване) и 320 mm при задвижване с мотор или с верига.

Standard Lift Rear - SLR

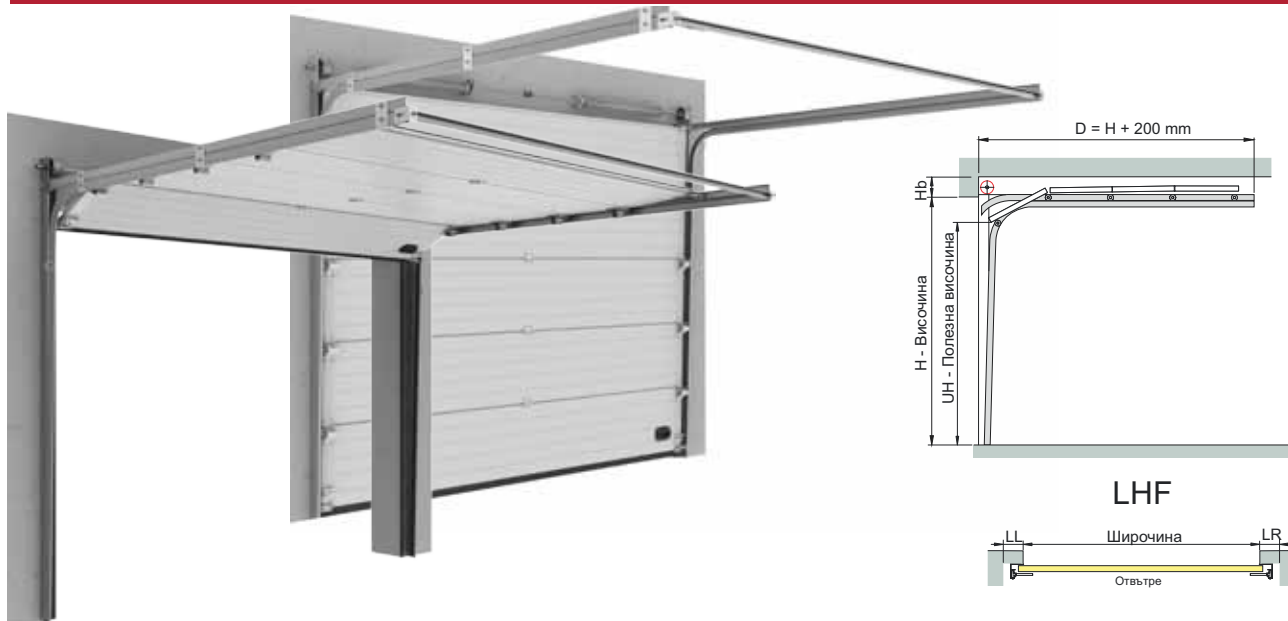


STANDARD LIFT REAR (SLR)

Стандартната система за отваряне с пружините отзад е замислена за случаите, в които трегерът не е достатъчно голям. За справянето с този проблем, пружините се монтират зад релсите за плъзгане.

Механизмът за сигурност при скъсване на пружините също се монтира в задната част на релсите.

Low Headroom Front - LHF (Малко разстояние до тавана с пружините отпред)

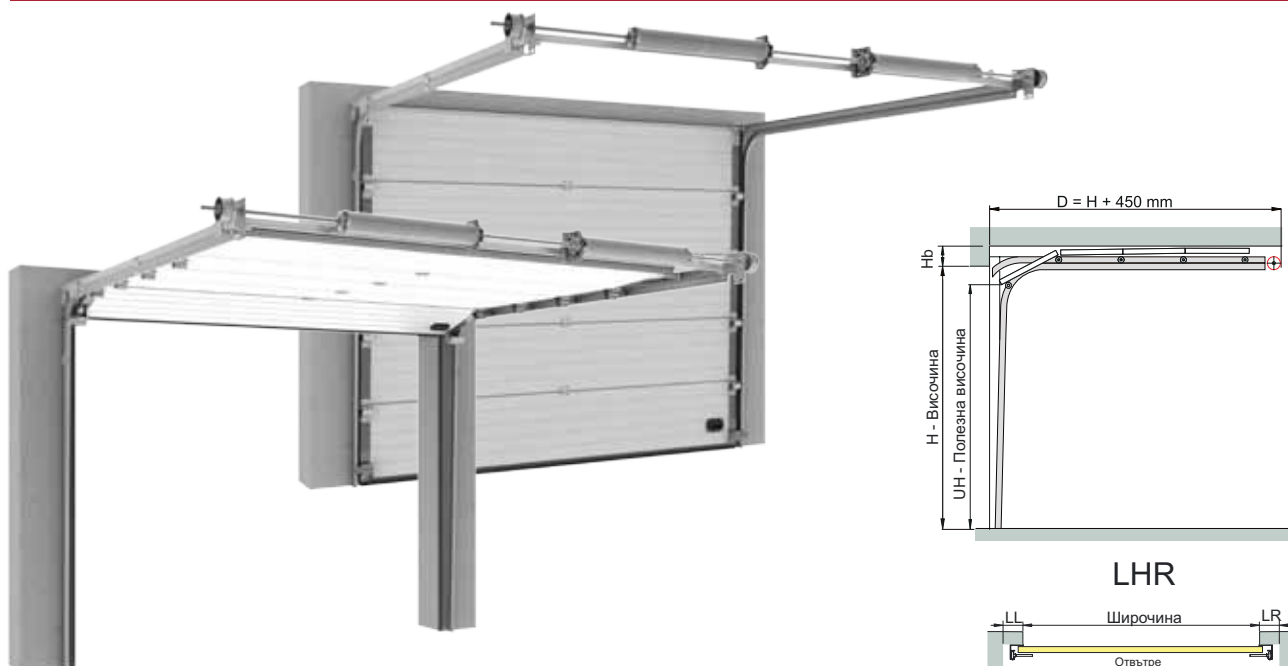


LOW HEADROOM FRONT (LHF)

Плъзгащата система „Low Headroom Front“ /При недостатъчен трегер - с пружините отпред/ е създадена за индустриални сгради с малка височина на трегера. Пружините са монтирани на трегера, но горният водач на плъзгащата система е удвоен.

Всички панели на секционната гаражна врата, с изключение на най-долния, вървят по втория водач. При електрическия вариант на тази врата моторът се монтира върху фиксирания на трегера ос, върху която са монтирани и торсионните пружини.

Low Headroom Rear - LHR

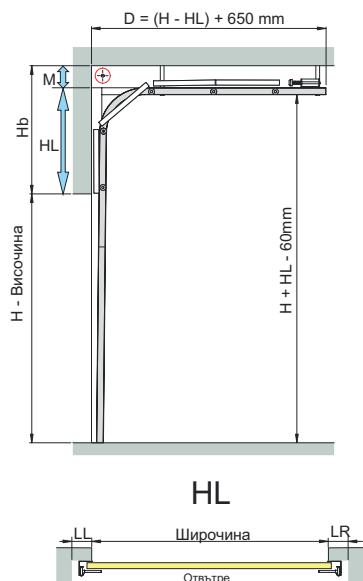


LOW HEADROOM REAR (LHR)

Плъзгащата система „Low Headroom Rear“ /При недостатъчен трегер - с пружините отзад/ е създадена за индустриални сгради с малка височина на трегера. Пружините са монтирани в задния край на плъзгащата система.

Всички панели на секционната гаражна врата, с изключение на най-долния, вървят по втория водач. При електрическия вариант на тази врата моторът се монтира върху оста, на която са монтирани и торсионните пружини.

High Lift - HL (Отваряне нагоре)

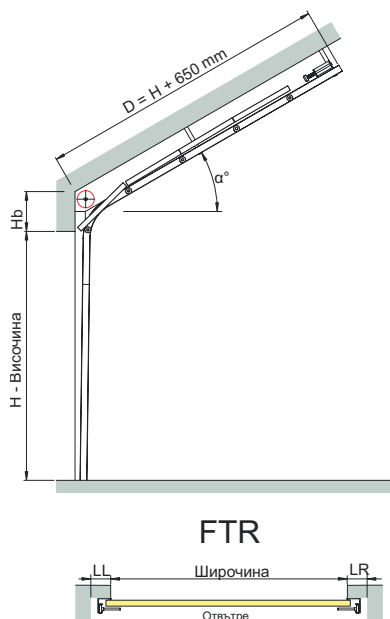


HIGH LIFT (HL)

Системата High Lift се прилага, за да може производственото пространство да бъде използвано по-ефикасно - панелите на врата първо се издигат вертикално (затова се казва "HL"), а след това се движат хоризонтално.

Системата High Lift е най-добрата система за ефикасно използване на промишленото пространство, когато имаме много трегери с голяма височина. Минималното пространство за монтиране на пружините е М (420мм).

Following the roof - FTR (Следване на покрива)

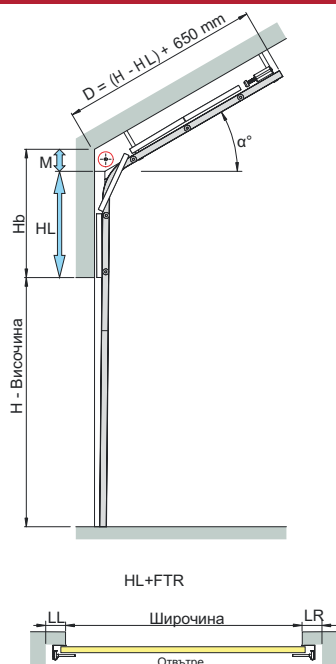


FOLLOWING THE ROOF (FTR)

Системата FTR се прилага в индустриални помещения с тавани под наклон, които обаче нямат трегер с много голяма височина.

Тази система следва наклона на покрива. Системата FTR позволява ъгли до 45°. Това гарантира естетично и практично решение. Няма кабели или лостове, които да висят от тавана.

High Lift + Following The Roof (Отваряне нагоре + Следване на покрива)



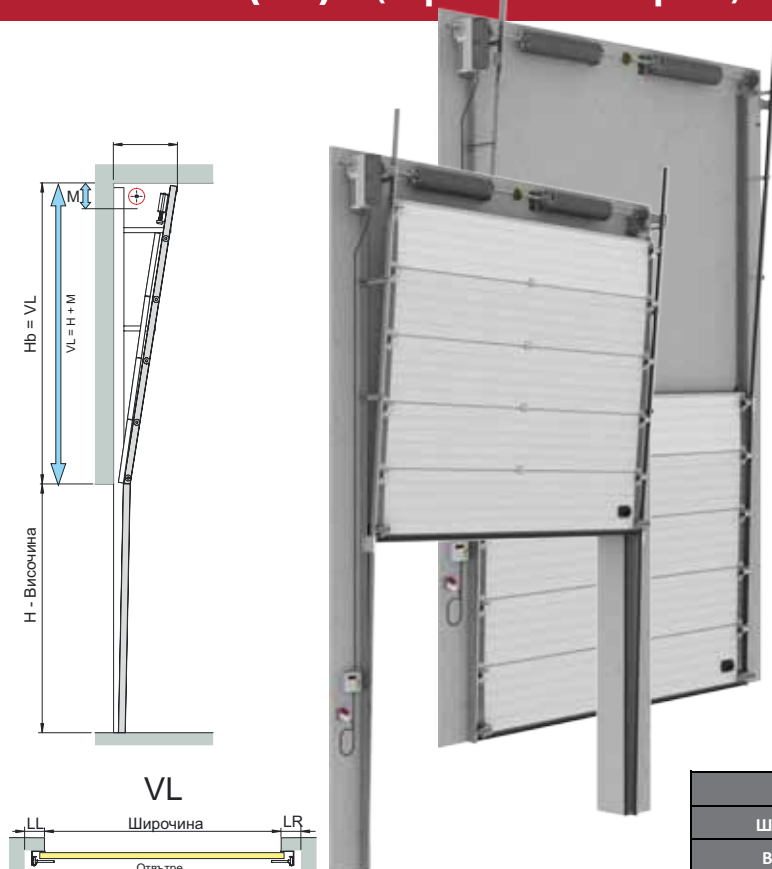
HIGH LIFT + FOLLOWING THE ROOF

Системата High Lift + Following the roof е комбинация от тези две системи. Нейната цел е по-ефективно използване на пространството. Това е поливалентна система, която отговаря на изискванията на клиентите.



Ако трегерът има височина по-голяма от 420 мм и таванът е под наклон, то използването на тази система ще увеличи ползното пространство. Издигането е определено от разликата между височината на трегера и мястото за монтиране на пружините, М (420 mm). Системата позволява ъгли до 45°.

Vertical Lift (VL) - (Вертикално отваряне)



VERTICAL LIFT (VL)

Системата Вертикално отваряне се използва най-често при много високите индустриални постройки, където има място вратата да се отвори право нагоре. Това решение е полезно в производствените помещения, където има кранове или други големи производствени машини, които трябва да се приближават много до вратата.

За монтирането на система с вертикално отваряне (Vertical Lift), височината на трегера трябва да бъде по-голяма от височината на вратата + 670mm. Вратата ще се движи почти успоредно на трегера.

Максимални размери на индустриалните секционни гаражни врати

	Максимум	Минимум
Широчина [мм]	8000	1300
Височина [мм]	6790	1600
Площ [м²]	35	-

Индустриални секционни врати - размери и изисквания

Ширина	Височина	Плъзгаща система	Нб				M	D		LL/LR			HL	Ползна височина			
			Ръчна	С верига с редуктор	Електрическа – шина	Електрическа – аксиална		Електрическа – шина	Ръчна/Ел. - аксиална	Ръчна/Ел. - шина	С верига с редуктор	Ел. - аксиална		Ръчна	С верига с редуктор	Ел. - шина	Ел. - аксиална
L <= 5000	H < 3000	LHF	240	280	240	260	Hgr	H+1100	H+200	100/100	100/250	100/300		H - 100	H - 30	H - 30	H
		LHR	140		180	160	Hgr	H+1100	H+450	150/150	150/250	150/300		H - 40		H	H
		SL	280	320	320	320	Hgr	H+1100	H+650	100/100	100/250	100/300		H - 120	H - 30	H - 30	H - 20
		SLR	190	190	240	190	Hgr	H+1140	H+1140	100/100	100/250	100/300		H - 120	H - 30	H - 30	H - 20
		FTR	420	420		421	Hgr		H+650	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
		HL	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		HL+FTR	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		VL	H+M	H+M		H+M	420		500	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
	H = 3000÷3500	LHF	350	350		350	Hgr	H+1100	H+200	100/100	100/250	100/300		H - 100	H		H
		LHR															
		SL	420	420		420	Hgr	H+1100	H+650	100/100	100/250	100/300		H - 150	H		H
		SLR	190	190		190	Hgr	H+1140	H+1140	100/100	100/250	100/300		H - 150	H		H
		FTR	420	420		420	Hgr		H+650	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
		HL	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		HL+FTR	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		VL	H+M	H+M		H+M	420		500	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
	H > 3500	LHF															
		LHR															
		SL	420	420		420	Hgr	H+1100	H+650	100/100	100/250	100/300		H - 150	H		H
		SLR	190	190		190	Hgr	H+1140	H+1140	100/100	100/250	100/300		H - 150	H		H
		FTR	420	420		420	Hgr		H+650	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
		HL	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		HL+FTR	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		VL	H+M	H+M		H+M	420		500	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
	H < 3000	LHF	280	280	280	280	Hgr	H+1100	H+200	100/100	100/250	100/300		H - 100	H - 30	H	H - 30
		LHR	140		180	180	Hgr	H+1100	H+450	150/150		100/300		H - 40		H	H
		SL	320	320	360	320	Hgr	H+1100	H+650	100/100	100/250	100/300		H - 120	H - 30	H - 20	H - 30
		SLR															
		FTR	420	420		420	Hgr		H+650	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
		HL	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		HL+FTR	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		VL	H+M	H+M		H+M	420		500	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
L > 5000	H = 3000÷3500	LHF	350	350	350**	350	Hgr		H+1100	100/100	100/250	100/300		H	H		H
		LHR															
		SL	420	420	420**	420	Hgr		H+1100	100/100	100/250	100/300		H-150	H		H
		SLR															
		FTR	420	420		420	Hgr		H+1140	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
		HL	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		HL+FTR	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		VL	H+M	H+M		H+M	420		500	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
	H > 3500	LHF															
		LHR															
		SL	420	420		420	Hgr		H+1100	100/100	100/250	100/300		H-150	H		H
		SLR															
		FTR	420	420		420	Hgr		H+1140	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H
		HL	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		HL+FTR	HL+M	HL+M		HL+M	420*		H-HL+650	100/100	100/250	100/300	Hgr-M	H	H	H	H
		VL	H+M	H+M		H+M	420		500	100/100	100/250	100/300		H	H	H	H

* Hgr<800, M = 420; Hgr≥800, M = 350

Прилага се само при L>5000, за H=3000: **3150

Нб: Височина на трегера (Beam Height); **LL:** Ляв стълб (left lintel); **LR:** Десен стълб (right lintel); **M:** е минималното пространство, необходимо за монитирането на торсионни пружини и мотор (или верига - при ръчен вариант); **D:** Минимално разстояние, с което вратата трябва да разполага на тавана - до първо препятствие; **УН:** Ползна височина

МОТОРИ ЗА ИНДУСТРИАЛНИ ВРАТИ



MARANTEC	
XS BASE 60/24 XS BASE 95/19	
Въртящ момент (Nm)	60 95
Скорост rpm.	24 19
Повърхност на вратата / тежест на вратата	20 Кв.м. / 250 кг 45 Кв.м./ 550 кг
Цикъл на работа %	25 60
Мощност (V / AC)	230 380
Температура (C0)	-20...+60
Клас на защита	IP65
Ос	25,4
Вход за фотоклетки	не
Вход за фотоклетки	да
Вход за safety edge	не
Изход за светофарна уредба	не
Вход за дистанционно	не
Контрол на трафика	не
Задвижване с верига	да

КОМАНДЕН БЛОК

Всеки стандартен комплект за автоматизация на врата съдържа команден блок.



ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЕНИЕ

По избор, индустриалните секционни врати могат да бъдат задвижвани чрез дистанционно управление. За това е необходимо монтирането на радио рецептор.



SAFETY EDGE

Вратите с електрическо задвижване могат да бъдат съоръжени с оптичен сензор, разположен в най-долното уплътнение.





MARANTEC		Gfa Elektromaten		Gfa Elektromaten	
XS Plus 60/24	XS Plus 95/19	TSE 5.24 – 25.4 WS	SE 9.24 – 25.4 WS 900	SE 5.24 – 25.4 WS	SE 9.24 – 25.4 T961
60	95	50	90	50	90
24	19	24	24	24	24
20 Кв.м./ 250 кг	45 Кв.м. / 550 кг	20 Кв.м./ 250 кг	45 Кв.м. / 550 кг	20 Кв.м. / 250 кг	45 Кв.м. / 550 кг
25	60	40	60	40	60
230	380	230	380	230	380
-20...+60		-5 - +40		-5 - +40	
IP65		IP 54		IP 54	
25,4		25,4		25,4	
да		не да		да	
да		да		да	
да		не		да	
да		не		да	
да		не		да	
червен		не		не червен	
да		да		да	

СВЕТОФАРНИ УРЕДБИ

В общите паркинги могат да бъдат монтирани светофарни уредби за контролиране на трафика и избягване на задръстванията.



ФОТОКЛЕТКИ

Фотоклетките могат да бъдат монтирани на страничните колони. Системата спира слизането на вратата ако бъде засечено препятствие.



ВЕРИГА

Вратите, които са по-големи от 4 м, са снабдени с верига, чрез която се отварят, когато няма ток.



Професионални решения от **МСА**

Под името МСА са събрани над 15 години опит и 120 души, занимаващи се с производството, дистрибуцията и непрекъснатото усъвършенстване на продукцията.

Освен висококачествени продукти ние предлагаме монтаж, технически съвети и специализиран сервиз.

Стратегията ни за развитие е насочена към установяване на партньорства с архитектурни бюра, строителни компании и специализирани фирми.

Гарантираме отлични финансови условия, безупречно качество, много добра цена и кратки срокове за доставка. Предлагаме следните продукти:

- Секционни гаражни врати и ролетни гаражни врати;
- Индустриални секционни гаражни врати;
- Изравнителни рампи и изотермични уплътнения;
- Противопожарни врати и бързи врати за индустрията;
- Автоматика за врати;
- Ролетни щори за прозорци;
- Мрежи против насекоми
- Охранителни ролетки;
- Сенници, тенти и перголи;
- Алюминиеви портали и огради.



■ MCA Grup Bulgaria

bulgaria@mcagrup.com
phone: +359 877 610 359

www.mca.bg
www.tenti-mca.com
www.vanshni-shtori.com